



TOLERANCIA DIMENSIONAL SEGUN DIN 7168					
GRADO DE EXACTITUD	DESDE 0.5 HASTA 3	DESDE 3 HASTA 6	DESDE 6 HASTA 30	DESDE 30 HASTA 120	DESDE 120 HASTA 400
MEDIA	$\pm 0.1$	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$

ACABADO SUPERFICIAL 	TOLERANCIA MEDIA SEGÚN DIN 7168	MATERIAL ASTM A36
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DEL PERÚ FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERÍA - SECCIÓN DE ING. MECATRÓNICA		
METODO DE PROYECCIÓN 	TRABAJO DE FIN DE CARRERA 2013-2 DESPIECE <b>GUÍA - PLANCHA</b>	ESCALA <b>1:1</b>
ELABORADO POR	LUIS MIGUEL DAJES DÁVALOS	FECHA 09/12/2013
REVISADO POR	ING. CHRISTOPHER RUIZ CAVERO	PLANO G3-P23.1-A3